

www.uimasters.co.th

ウチの工場は、
大丈夫
なのか...!?

されど排水...

タイでは近年、環境問題への関心が高まり、排水に対する行政の目がますます厳しくなってきました。そんな情勢を反映し、各工業団地では検査機関への委託による『水質抜き打ち検査』が行われています。検査によって基準値を超えていた場合は直ちに勧告を受け、罰金等の処置がなされます。また、そのような状態の排水は産業廃棄物として扱われるため、排水1トンにつき5,000パーツの費用が掛かります。さらに以後の改善計画が見られなければ強制的に排水バルブが止められてしまうため、最悪の場合は操業停止につながる結果を招くことになりかねません。たかが排水、されど排水。さあ、御社の工場も早急な改善を!

現在の検査では排水自体の『色』も厳しくチェックされ、
透明度の高いレベルまで浄化しなければ基準値をクリアできません。
私たちU-Iマスターズが、御社に合った理想的な排水処理設備を“省コスト・短納期、”で実現します。
お気軽にご相談ください!

 **MASTERS (THAILAND) CO.,LTD.**

問い合わせ先

U.I. Masters (Thailand) Co., Ltd.

近藤	Mobile 081-256-7070 E-mail kondo@uimasters.co.th
Bonchard (タイ人対応)	Mobile 081-770-6858 E-mail bnchrdbtsd8@gmail.com
Krittapas (タイ人対応)	Mobile 062-337-4151 E-mail orawan@uimasters.co.th
Chakkaphan (タイ人対応)	Mobile 085-503-8061 E-mail chakkaphan@uimasters.co.th

99/84 Moo 10, Nongkham, Sri Racha,
Chonburi 20230 Thailand
TEL 038-348-191 FAX 038-348-197

*U-I Masters (Thailand) Co., Ltd. は
MEMURA CORP (THAILAND) LTD. 100%出資の子会社です。

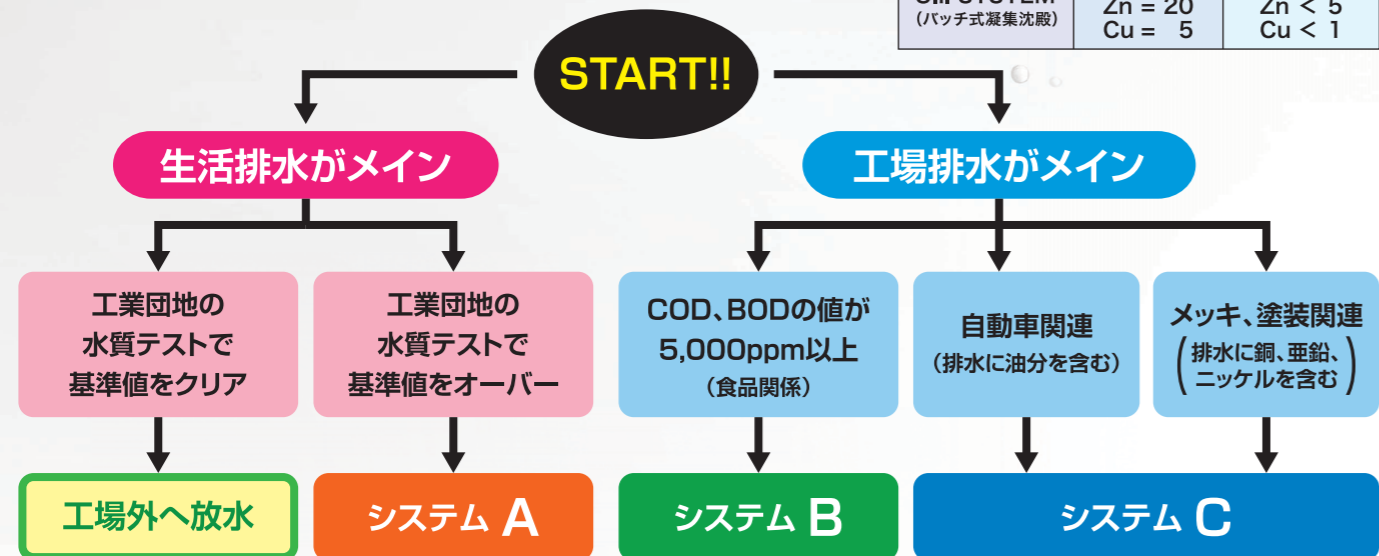
 **MASTERS (THAILAND) CO.,LTD.**

排水処理設備

確かな技術とノウハウで、
最適かつ理想的な排水処理設備をご提案します。
該当する方向にお進みください。

処理能力例 (単位 ppm)

装置名	原水	処理水
オイル吸着過	Oil 20~30	Oil 5~<10
バイオ処理	COD 5000 BOD 3000	COD < 750 BOD < 500
U.I. SYSTEM (バッチ式凝集沈殿)	Ni = 5 Zn = 20 Cu = 5	Ni < 1 Zn < 5 Cu < 1



システム A **オイル吸着システム**

三菱レイヨン製のろ材を使用。
日本で500カ所の実績を誇ります。

生活排水、自動車整備工場、
食品工業(植物油)

処理能力 (1M3/Hr ~ 10M3/Hr)

- 使用用途: 排水中のオイル&グリースの軽減
- メリット: 省スペース、省人化

システム B **バイオ処理(活性汚泥)**

微生物処理をメインに
曝気槽を利用する方式です。

食品加工業、菓子製造業、
飲料製造業

処理能力 (30M3/day ~ 1,000M3/day)

- 使用用途: 排水中のBOD、CODの削減
- メリット: 電気使用量の削減、
汚泥脱水処理の簡素化、CPU管理

システム C **バッチ式凝集沈殿システム**

バッチ式の自動凝集沈殿装置が活躍します。

自動車、部品産業、
メッキ表面加工業、塗装業

処理能力 (4M3/day ~ 500M3/day)

- 使用用途: 排水中のCOD、TSS、
OIL&Grease、重金属の削減
- メリット: コンピューターによる自動制御で
省人化が可能/省スペース化、コスト削減
効果あり。/急な原水の変化にも対応可能

見積もり、設計
無料

事前排水模擬テスト
無料
(弊社ラボを利用)

小規模な設備から
OK!

6カ月間の
フリーメンテナンス
(24時間以内の緊急対応)

リース対応可能
(リース会社の与信あり)

IEAT 提出書類の
サポート

RO造水装置 及び 軟水化装置

最終製品を洗浄した際、『色が付着した』『錆ついた』または
『配管が詰まった』などの不具合が起きたことはありませんか？

超純水からフィルター過水まで、お客様の用途にあった水質をお届けいたします。
装置を組み合わせることによって、細かいリクエストにも対応可能。
タイ特有の硬水をしっかり軟水化するとともに、最適なソリューションをご提案します。

RO造水装置

- ① ランニングコスト削減のために、RO膜のライフを考慮。
硬水を軟水化し、RO膜の延命を実現 (通常2年間)
- ② 必要なEC(電気伝導率)に応じた設備設計
- ③ 設備のマニュアル操作、自動操作の選択可能
- ④ 設置レイアウトをフレキシブルに考え、省スペースを実現
- ⑤ 品質維持のための、アラート機能設置可能
(電気伝導率、圧力)
- ⑥ 工場内への配管レイアウトも可能

処理能力 (500L/Hr ~ 20,000L/Hr)

RO膜: 原水電気伝導率 (EC) の95%カット



軟水化装置

- ① 設備のマニュアル操作、自動操作の選択可能
- ② 設置レイアウトをフレキシブルに考え、省スペースを実現
- ③ 工場内への配管レイアウトも可能



RO水の供給能力

0.5m³/hour ~ 20m³/hour

RO膜の品質

RO膜の品質保証数値

Parameter	処理前	処理後
*pH	7.2	5.8
*Turbidity	1	0
*TDS (ppm)	1,500	60
*EC (μS/cm)	3,000	120
*T-hardness (ppm as CaCO3)	250	12
*Chlorine (ppm as CL)	350	17
*Sulphate (ppm as SO4)	50	2.5
*Silica (ppm as SiO2)	22	1

*処理前の水質の各数値につきましては、場所、状態によって変わります。

見積もり、設計
無料

短納期
(45日~60日)

1年間の
フリーメンテナンス
(24時間以内の緊急対応)